



Il partner di chi fa i mobili



Green Project



ARPLAST

Laminati s.r.l.

Via G. Fortunato, 18 - 20037 Paderno Dugnano (MI) - Tel. 02/9182084 - info@arplastlaminati.it

GREEN PRO, IL PANNELLO ECOLOGICO®

Il **Pannello Ecologico®** è un pannello truciolare composto da legno al 100% riciclato progettato per fornire una soluzione di alta qualità per la produzione di mobili e arredi, con un forte impegno verso la sostenibilità ambientale. Da più di 30 anni il Consorzio di tutela del Pannello Ecologico® opera a garanzia che il processo produttivo del prodotto sia rispettoso dell'ambiente e favorisca il riciclo di questa preziosa risorsa.

Da dove proviene il legno?

Il legno post-consumo è legno proveniente esclusivamente da oggetti già utilizzati, come vecchi mobili, armadi, cassette della frutta e pallet che grazie al Pannello Ecologico ritrovano nuova vita.

In quali prodotti posso trovare il Pannello Ecologico®?

Il Pannello Ecologico® ha molte applicazioni: cucine, armadi, librerie, mobili da ufficio e altro ancora. È presente in moltissimi mobili di design ed è molto apprezzato per la sua versatilità di applicazione e le sue caratteristiche sostenibili.

I Pannelli Ecologici sono prodotti di qualità?

Il Pannello Ecologico®, attraverso il suo Consorzio, certifica che il processo produttivo del pannello sia eco-friendly e allo stesso tempo garantisca elevati livelli di qualità: è infatti un prodotto tecnologicamente innovativo, resistente e durevole nel tempo, con una profonda ricerca estetica.

Che impatto ha il Pannello Ecologico® sull'ambiente?

Da oltre 30 anni non viene abbattuto nessun albero per la realizzazione di questo prodotto. Ogni giorno salviamo 10.000 alberi, preservando così le preziose risorse forestali.





Il legno post-consumo
arriva alla fine del suo
ciclo di vita

Raccogliamo il legno
usato proveniente da
tutta Europa

1

Separiamo e puliamo il
legno usato dagli altri
materiali, che verranno
anch'essi riciclati

2

Sminuzziamo il legno
pulito in piccole
particelle legnose

3

Le particelle legnose
vengono pressate

4

Nasce il pannello
ecologico grezzo 100%
riciclato

5

Applichiamo finiture di
design

6

Nasce il pannello
ecologico nobilitato

7

Il pannello ecologico
diventa nuovamente
un mobile

8

9

Il ciclo di vita del legno
ricomincia

10





Il **Pannello Ecologico®** risponde alle esigenze di un consumatore sempre più sensibile ai temi legati alla sostenibilità ambientale e sociale oltre che attento al design e rappresenta una soluzione innovativa e sostenibile nel campo dell'edilizia e dell'arredamento.

Infatti, è possibile scegliere di arredare con un prodotto nato da un virtuoso processo di economia circolare senza rinunciare alla qualità e all'aspetto estetico, in più, è un prodotto tutto italiano che concilia sinergicamente avanguardia tecnologica e assoluto rispetto ambientale.

Una delle caratteristiche distintive dei pannelli ecologici è la loro capacità di essere riciclati nuovamente alla fine della loro vita utile, minimizzando così i rifiuti e contribuendo alla conservazione delle risorse naturali.

Oltre ai benefici ambientali, offrono anche vantaggi pratici e funzionali. Sono spesso leggeri, ma estremamente resistenti, e possono essere utilizzati in una vasta gamma di applicazioni, dal rivestimento di pareti e soffitti alla costruzione di **mobili e strutture temporanee**. Possiedono proprietà isolanti eccellenti, sia termiche che acustiche, migliorando così l'efficienza energetica degli edifici e il comfort abitativo.

La scelta di utilizzare pannelli ecologici può anche contribuire a ottenere certificazioni di sostenibilità, come il **LEED (Leadership in Energy and Environment Design)**, migliorando il valore e la reputazione di un progetto edilizio.

L'adozione diffusa di pannelli ecologici non solo supporta la transizione verso un'edilizia più verde, ma sensibilizza anche il pubblico sull'importanza della sostenibilità ambientale. In definitiva, i pannelli ecologici rappresentano un passo significativo verso un futuro più rispettoso dell'ambiente e responsabile dal punto di vista delle risorse.

Finitura di Design



Pannello Ecologico®



ATTESTATO DI ADESIONE AL CONSORZIO PANNELLO ECOLOGICO

Il Consorzio Pannello Ecologico è stato costituito allo scopo di tutelare il marchio Pannello Ecologico. Il Consorzio Pannello Ecologico attesta al consumatore le caratteristiche del Pannello Ecologico.

CERTIFICAZIONE 2024

Si attesta che la ditta:

ARPLAST LAMINATI S.r.l.

Con sede in:

Via Fortunato, 18 - Palazzolo Milanese (MI)

è convenzionata al Consorzio Pannello Ecologico e utilizza:

PANNELLO ECOLOGICO

Realizzato al 100% con legno post-consumo

con livelli di emissione di formaldeide certificati in classe E 1
(certificato CATAS Quality Award E1 n° 45/02).



Il presidente Roberto Valdinoci



2,8 MLN DI ALBERI SALVATI OGNI ANNO
DALL'ABBATTIMENTO PER LA PRODUZIONE INDUSTRIALE

CARATTERISTICHE

• IDROFUGO

Il truciolare **idrofuogo** è un pannello realizzato con colle melaminiche e fenoliche resistenti all'acqua e all'umidità.

L'utilizzo di questo tipo di colle conferisce al pannello un colore verde.

Grazie a specifiche lavorazioni si ottiene un pannello di legno truciolare, il quale viene poi rivestito su entrambi i lati.

costituito da particelle di legno tritate e pressate con resine a basso contenuto di formaldeide, le quali permettono al pannello di essere più resistente in ambienti umidi.

Il rivestimento, in genere realizzato con carta melamminica, viene applicato grazie a particolari resine. Sono proprio queste ultime che rendono il pannello idrofugo, ovvero impermeabile e incapace di assorbire l'acqua.

• IGNIFUGO

Il truciolare **ignifuogo**, oltre ad aver un'alta resistenza al fuoco, aiuta a prevenire la propagazione delle fiamme. Questo rende il pannello ignifuogo una buona scelta per i progetti in aree interne asciutte, dove la sicurezza antincendio è particolarmente importante.

• CARB

La certificazione **CARB2** si fonda su un regolamento tra i più severi al mondo.

L'utilizzo di materiali certificati **CARB2**, pur essendo un requisito obbligatorio solo per chi produce e vende in California, viene adottato da molte aziende europee per certificare indirettamente il proprio impegno in termini di sostenibilità ambientale e sociale.

• FSC®

FSC® (Forest Stewardship Council®)

è un'organizzazione globale **senza scopo di lucro** dedicata alla promozione della gestione responsabile delle foreste in tutto il mondo. Lavora per prendersi cura delle foreste e di coloro che dipendono da esse: proteggendo le specie vegetali e animali, i diritti dei popoli indigeni, la sicurezza dei lavoratori forestali e molto altro.

Richiedi i nostri prodotti FSC®.



CLASSE REAZIONE AL FUOCO
CE EN 13501-1 CE B-s1,d0 - Bfl-s1



Il marchio della
gestione forestale
responsabile

GREEN PRO COLLECTION

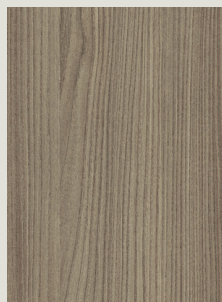
SP. 12-19-25mm

MISURA. 4250 x 2120 mm

RICICLATO-ECOLOGICO-IGNIFUGO-IDROFUGO-CARB-FSC



**42R OLMO
VALENCIA EVO**



**18R OLMO AUSTIN
EVO**



**V32 ROVERE MONTREAL
LARIX**



**AM4 ROVERE PRAGA
ARTWOOD**



**P56 FRASSINO BALTIMORA
ARTWOOD**



**P76 NOCE MIAMI
VALIANT**



**WG9 OLMO DALLAS
LARIX**



**P68 NOCE TRIESTE
VALIANT**



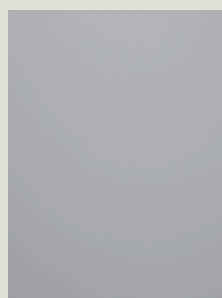
**49M TESSUTO PECHINO
CALICOT**



**D37 TESSUTO SHANGAI
CALICOT**



**BIANCO
CERA**



**GRIGIO PERLA
CERA**



**ANTRACITE
CERA GROSSA**



**NERO
TOP CERA GROSSA**





**VIA GIUSTINO FORTUNATO 18
20037 PADERNO DUGNANO (MI)**

INFO@ARPLASTLAMINATI.IT

TEL. (+39) 02 91.82.084

WWW.ARPLASTLAMINATI.IT



Richiedi i nostri prodotti certificati:



Il marchio della
gestione forestale
responsabile

